



Disperlith FoodGrade Elastic

Pintura Alimentaria - Food Contact Paint

Resumen de producto

Disperlith FoodGrade Elastic es una pintura o barniz incoloro de dispersión acuosa, de 1 componente, ampliamente certificado para el contacto directo e indirecto con alimentos y agua potable, según la Regulación europea UE 10/2011 y sus posteriores modificaciones. Pintura alimentaria formulada con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), con buena cobertura, excelente equilibrio entre alta impermeabilidad, elasticidad y buena adherencia, bajo olor, secado rápido, aplicable desde bajas temperaturas (>3°C). Cuenta con ensayos de marcado CE que confirman unas excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Producto tratado con tecnología antimicrobiana BioFilmStop FoodGrade (BPR Art 3 y 58) contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus.

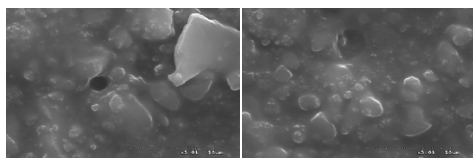
Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables. Como acabado de superficies abiertas como paredes, techos, en interiores y exteriores, en objetos y otras superficies, y también en inmersión en depósitos de hormigón para agua potable.

De uso principal en industria alimentaria y también sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Certificada para salas blancas.

Colores de serie: Blanco RAL 9003.
Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

Aplicable con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE. Producto [recomendado por la BVLK](#) Asociación de Inspectores de alimentos de Alemania.



Product summary

Disperlith FoodGrade Elastic water-based 1-component paint or colorless varnish, certified for direct and indirect contact with food and drinking water, according to European Regulation EU 10/2011 and its subsequent amendments. Food contact paint formulated with modified acrylic copolymers, Bisphenol A free (BPA free), with good coverage, excellent balance between high impermeability, elasticity and good adhesion, low odor, fast drying, applicable from low temperatures (>3°C). It has EC marking tests that confirms an excellent physicochemical resistance in its category. Product treated with BioFilmStop FoodGrade antimicrobial technology (BPR Art 3 and 58) against bacteria and other pathogenic microorganisms such as coronaviruses.

Especially suitable for the protection and painting of surfaces up to medium physical-chemical stress, in direct, indirect or occasional contact with food, water for food processing and drinking water. As a finish for open surfaces such as walls, ceilings at indoors and outdoors, on objects and other surfaces, and in immersion in concrete tanks for drinking water.

Mainly used in the food industry but also in the health sector, hospitals, clinics, industry, civil engineering, and public and private buildings in general. Certified for clean rooms.

Standard colours: White RAL 9003.
Check availability, price and minimum quantity for other [FoodGrade Color card](#) or other RAL colours.

Can be applied by brush, roller, Airless or Air-Mix.

With Declaration of Compliance, Performance and CE marking. Paint recommended by the [German BVLK](#) Association of German Food Inspectors.

Fotografías de microscopio electrónico de barrido, del film de pintura DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC.
Scanning electron microscope photographs of the DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC paint film.



Campos de uso

Como acabado apto para contacto directo, indirecto u ocasional con alimentos, especialmente en la renovación y pintado de superficies de uso repetido hasta medio estrés fisicoquímico de la industria alimentaria, y también del sector sanitario, industria farmacéutica y cosmética, industria y obra civil en general. Para interiores o exteriores paredes, zócalos y techos, cámaras frigoríficas, panel sándwich, depósitos de hormigón (o equivalentes) para agua potable y aguas de proceso, y otras superficies compatibles, ya sean nuevas o en procesos de renovación.

Especialmente indicada allí donde las pinturas alimentarias de 2 componentes no se pueden o son demasiado complejas de aplicar, y se requiere una pintura alimentaria certificada, con buenas prestaciones, fácil de aplicar y renovar.

En cualquier caso, consulte sus dudas a nuestro departamento técnico, y especialmente cuando se trate de depósitos, ya que, en función del tipo de base, su estado, sus patologías y su contenido, pudiera ser más adecuado el uso de otra pintura de nuestra gama FoodGrade de 2 componentes, con mayores resistencias fisicoquímicas.

Limitaciones: aptitud para las situaciones ensayadas en su declaración de conformidad, y uso limitado a la categoría de producto como pintura de dispersión monocomponente.

Propiedades

Disperlith FoodGrade Elastic tiene en general buena adherencia sobre diversas bases consistentes, hormigón, bases minerales, madera imprimada, metales debidamente arenados e imprimados, superficies con imprimaciones compatibles, pinturas o revestimientos lijados bien adheridos conforme a test de corte por enrejado ISO 2409:2007 Clase 0-1. Resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante sobre hormigón. Pintura resistente a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (En caso de duda consulte su caso a nuestro Dpto. Técnico).

Ensayos marcado CE (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 tras 28 días curado a 23±2°C 50±5% Humedad relativa y espesor medio de 285 µm.

- Alta resistencia al ataque con disoluciones químicas de uso habitual Clases I-II.
- Permeabilidad al CO₂ Clase III Sd >50 m
- Permeabilidad al vapor agua Clase I Sd<5m
- Permeabilidad agua líquida $w<0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
- Resistente a tracción para sistemas Rígidos y Flexibles sin cargas de tráfico =1,30 N/mm²
- En superficies abiertas sin contacto directo con alimentos, apta para ambientes de entre -40°C y hasta 125°C.

Otros datos técnicos:

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), cubrición Clase 1 (>250 ml/m²) y Clase 2 (250-125 ml/m²), transpiración vapor de agua Clase V₂ (S_D= 0,66 [m]), y permeabilidad al agua Clase W₃ (W₂₄=0,0062 [kg/m²√24h]). Euroclase estimada B-s1, d0.

2/8



Ver. 10-07-2023

Fields of use

As a finish suitable for direct, indirect or occasional contact with food, especially in the renovation and painting of repeated use surfaces up to medium physical-chemical stress in the food industry, and also in the healthcare sector, pharmaceutical and cosmetic industry, industry and civil engineering in general. For indoor and outdoor walls, baseboards and ceilings, cold rooms, sandwich panels, concrete tanks (or equivalent) for drinking water and process water, and other compatible surfaces, whether new or in renovation processes.

Particularly suitable where 2-component food contact paints cannot be or are too complex to apply, and a certified food contact paint is required, with good performance, easy to apply and renovate.

If you have any question, please feel free to consult our technical department, especially when it comes to tanks because, depending on the type of base, its condition, its pathologies and its content, may be more appropriate the use of another paint from our 2-component FoodGrade range, with higher physicochemical resistances.

Limitations: suitability for the situations tested in its declaration of conformity, and use limited to the product category as a monocomponent dispersion paint.

Features

Disperlith FoodGrade Elastic has generally good adhesion on various consistent bases, concrete, mineral bases, properly sandblasted and primed metals, surfaces with compatible primers, wood, previous paints or well-bonded coatings with Cut-Cros test ISO 2409:2007 Class 0-1. Resistant to weathering, carbonation, and alkalinity of the base. Its excellent insulating qualities and vapor barrier effect make it work as an excellent waterproofing on concrete. Paint resistant to most disinfectants and cleaners according to Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 performed by TÜV SÜD Germany and/or Fakolith I+D+i. (In case of doubt, please consult our Technical Department).

Tests marked CE (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 after 28 days of curing at 23±2°C 50±5% Relative humidity and average thickness of 285 µm.

- High resistance to attack with commonly used chemical solutions Classes I-II.
- Permeability to CO₂ Class III Sd >50 m
- Water vapour permeability Class I Sd<5m
- Liquid water permeability $w<0,1 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
- Tensile strength for rigid and flexible systems without traffic loads =1,30 N/mm²
- On open surfaces without direct contact with food, suitable for environments between -40°C and up to 125°C.

Other technical data:

According to DIN EN 13300:2002 and DIN EN 1062-1 it is resistant to wet rubbing Class 1 (<5 µm), coverage Class 1 (>250 ml/m²) and Class 2 (250-125 ml/m²), water vapour transpiration Class V₂ (S_D= 0,66 [m]), and water permeability Class W₃ (W₂₄=0,0062 [kg/m²√24h]). Estimated Euroclass B-s1, d0.

Registro Sanitario - Sanitary Registration: RGSEAA ES-39.005259
Productor de Biocidas - Biocide producer: ROESP E-0043-E

www.pinturaalimentaria.es Fakolith Chemical Systems www.foodgradepaint.com
Tel. +(34) 977454000 Contact form Tortosa – SPAIN - VAT: ESB43967579



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105043000

Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG



BioFilmStop FG antimicrobial technology

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FoodGrade, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y también coronavirus, siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus feline).

Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

Información reglamentaria

Todos los fabricantes de pinturas y revestimientos aptos para el contacto directo con alimentos localizados en España, deben disponer de registro sanitario vigente con clave 39 verificable en el [buscador de AESAN](#) "Agencia española de seguridad alimentaria y nutrición".

Así mismo, las regulaciones europeas de contacto directo con alimentos obligan a que el productor elabore una **Declaración de Conformidad** con el detalle de todas las regulaciones que cumple el productor, así como con el detalle de ensayos obligatorios realizados a cada producto comercializado. Ensayos siempre a disposición de la inspección sanitaria y de nuestros clientes. [En este enlace](#) encontrará copias de las declaraciones de conformidad de los barnices y pinturas alimentarias y sanitarias de Fakolith. Con la compra del producto siempre se le entregará una copia válida que deberá acompañar a la factura del producto adquirido.

Fakolith es una SME intensiva en I+D+i, socio oficial de los centros tecnológicos de referencia internacional en España, CNTA (Centro Nacional de tecnología y seguridad alimentaria) y AIMPLAS (Instituto tecnológico del plástico), con quienes además lidera [Proyectos Oficiales europeos de I+D+i](#) relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario. Fakolith Chemical Systems mantiene vigentes su APPCC, el Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC nº39.05377/CAT, el Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA ES-39.005259/T, y el registro como fabricante autorizado de biocidas ROESP E-0043-E.

Las certificaciones de calidad alimentaria como IFS V.7 y BRC V.8 exigen la verificación de los envases, y superficies de contacto alimentario de equipos e instalaciones. Este producto cumple con todos los requisitos, y dispone de toda la documentación que la auditoría puede precisar.

Product treated (BPR Art 3 and 58) with BioFilmStop FG antimicrobial technology, specific version for food contact, highly effective and tested against bacteria and also coronavirus, always according to EU 10/2011 and FDA 21 CFR 175.300 regulations. ISO 22196 and ISO 21702 effectiveness test (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus feline).

Paints and coatings of the Fakolith FoodGrade range contribute to the positive compliance with CE 852/2004, are manufactured under HACCP and Good Manufacturing Practices (GMP) according to CE 2023/2006 and/or FDA 21 CFR 174.5, improving the hygiene, food and health safety of surfaces and environments.

Regulatory information

All manufacturers of paints and coatings suitable for direct contact with food located in Spain (EU) must have a current health registration with verifiable code 39 in the [AESAN search engine](#) "Spanish Agency for Food Safety and Nutrition".

*Likewise, the European regulations on direct contact with foodstuffs require the producer to prepare a **Declaration of Compliance** with details of all the regulations that the producer complies with, as well as details of the obligatory tests carried out for each product marketed. Tests are always available to the sanitary inspection and to our customers. [Here](#) you will find copies of the declarations of conformity for Fakolith food and sanitary paints and varnishes. A valid copy will always be given to you with the purchase of the product and must be enclosed with the invoice for the purchased product.*

Fakolith is an intensive R+D+i EMS, official partner of the international reference technology centers in Spain, CNTA (National Centre for Food Technology and Safety) and AIMPLAS (Plastics Technology Institute), with whom it also leads [Official European R+D+i Projects](#) related to paints of high technological value for the food industry and health sector. Fakolith Chemical Systems maintains its HACCP, the RSIPAC Sanitary Registry of Industries and Food Products No. 39.05377/CAT, the General Sanitary Registry of Food and Agriculture Companies RGSEAA ES-39.005259/T, and the registry as an authorized manufacturer of biocides ROESP E-0043-E.

Food quality certifications such as IFS V.7 and BRC V.8 require the verification of packaging and food contact surfaces of equipment and installations. This product meets all the requirements and has all the documentation that the audit may require.



Cumplimiento Reglamentación Europea UE 10/2011 y EU 2018/21

Disperlith FoodGrade Elastic cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales y objetos plásticos, barnices y pinturas, destinados a entrar en contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, Reglamento CE 2023/2006, RD 847/2011, así como el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y su relevante modificación (UE) N° 2018/213 y posteriores.

Disperlith Foodgrade Elastic cumple con los test de migraciones equivalentes para todos los grupos de alimentos y bebidas. Como está indicado en anexo 3.4 del reglamento EU 10/2011, la combinación de test con los simulantes A, B + D2, es equivalente a haber realizado todos los ensayos con la totalidad de los simulantes A B, C, D1, D2, E. Disperlith FoodGrade Elastic cumple debidamente con los test de migraciones globales; Simulantes A (OM2), B (OM2), C (OM2) y D2 (OM2). Ensayos organolépticos sin alteración detectada.

Cumple satisfactoriamente también con todas las migraciones específicas correspondientes, aminoras aromáticas y metales pesados, entre otras, para un almacenamiento prolongado a temperatura ambiente e inferior, incluidas las condiciones de llenado en caliente y/o el calentamiento hasta $70\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ durante un máximo de $t = 120/2 \wedge [(T - 70) / 10]$ minutos.

Más detalles en la Declaración de conformidad.

Modo de aplicación

Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, desinfectantes, desoxidantes, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

El proceso más habitual es:

Eliminar partes en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas y reparar la base con masilla y morteros adecuados en caso necesario.

1-Limpieza de la superficie con FK-12 (sales, mohos, cal, desencofrantes, restos de arenado, polvo, suciedad...), y/o alternativamente limpieza y desinfección con BioFilmStop Cleaner.

2-Tras dejar secar, se aplicará Disperlith Primer como imprimación consolidante tratada con tecnología BioFilmStop. (Para metales, se utilizará la imprimación epoxi al agua anticorrosiva FK-44 POX)

4/8



Ver. 10-07-2023

European Regulatory Compliance EU 10/2011 and EU 2018/21

Disperlith Foodgrade Elastic duly complies with all current European regulations for plastic materials and objects, varnishes and paints intended to come into direct and indirect contact with food and beverages, Regulation EC 852/2004, Regulation 1935/2004/EC, Regulation EC 1895/2005, Regulation EC 2023/2006, RD 847/2011, as well as Commission Regulation (EU) No. 10/2011 and its relevant amendment (EU) No. 2018/213 and subsequent.

Disperlith Foodgrade Elastic complies with the equivalent migration tests for all food and beverage groups. As indicated in Annex 3.4 of EU Regulation 10/2011, the combination of test with simulants A, B + D2 is equivalent to having performed all tests with all simulants A B, C, D1, D2, E. Disperlith FoodGrade Elastic complies satisfactorily with the global migration tests; Simulants A (OM2), B (OM2), C (OM2) and D2 (OM2). Organoleptic tests without any detected alteration.

Also satisfactorily meets all corresponding specific migrations including, aromatic amines and heavy metals, among others, for prolonged storage at room temperature and below, including hot filling conditions and/or heating up to $70\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$ for a maximum of $t = 120/2 \wedge [(T - 70) / 10]$ minutes.

More details in the Declaration of Compliance.

How to apply

Compatible with most absorbent mineral surfaces, concrete, properly primed metals, lacquered panels and other dispersion paints and/or previous primers well attached and resistant to cut-cross test Class 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

For the proper application of a product, the state and preparation of the base must be considered. The base must be clean, consolidated and with adequate levels of humidity, for which we have a wide range of cleaners, disinfectants, deoxidizers, primers, water repellents, consolidators, insulating agents, mortars, putties. In case of doubt, consult our technical department.

The most common process is:

Remove parts in poor condition, deteriorated or inconsistent bases, poorly adhered paints and repair the base with putty and suitable mortars if necessary.

1-Clean the surface with FK-12 (salts, moulds, lime, release agents, sandblasting residues, dust, dirt...) and/or alternatively cleaning and disinfection with BioFilmStop Cleaner.

2. After allowing it to dry, apply Disperlith Primer as a consolidating primer treated with BioFilmStop technology (for metals, use FK-44 POX water-based epoxy primer)

Registro Sanitario - Sanitary Registration: RGSEAA ES-39.005259

Productor de Biocidas - Biocide producer: ROESP E-0043-E

www.pinturaalimentaria.es Fakolith Chemical Systems www.foodgradepaint.com

Tel. +(34) 977454000 Contact form Tortosa - SPAIN - VAT: ESB43967579



3-Tras dejar secar el paso anterior, mezclar bien la pintura con agitador eléctrico a baja revolución, y acabar con 2 o 3 manos de pintura alimentaria Disperlith FoodGrade Elastic, aplicada con brocha rodillo o airless.

Más información en el apartado web, [soluciones y guías de aplicación](#).

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Aglutinante

Copolímero de poliestireno acrílico modificado.

Contenido voc

Categoría: a (BA) Máximo 30 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). Máximo 10 g/l VOC (EcoLabel). El producto contiene menos de 5 g/l VOC.

Densidad

Pintura (23°C ± 0,5): 1,30 ± 0,02 g/cm³
Barniz (23°C ± 0,5): 1,05 ± 0,02 g/cm³

Viscosidad

Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0,5)
DFG pintura 1100 ± 250 mPa•s
DFG Barniz 750 ± 150 mPa•s

Cont. Sólidos

57% ± 2%

Brillo

Satinado (G2-Grado de reflectancia 20±2 GU)

C.V.P

31% Concentración en volumen de pigmentos en pintura

Colores Serie

Blanco RAL 9003. Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL.

3- After allowing the previous step to dry, mix the paint well with an electric agitator at low revolution, and finish with 2 or 3 coats of Disperlith FoodGrade Elastic food contact paint, applied by roller brush or airless.

More [information in the web section, solutions and application guides](#).

NOTE: Consult the technical and safety data sheets of the above-mentioned products before applying. Before starting any treatment, the origin and degree of humidity of the base and environment must be determined by means of electronic humidity meters and hygrometers, which determine the environmental conditions and the absence of filtrations or actions under phreatic levels or with excessive water pressure, since in this case we could recommend other types of treatments. Especially in the food industry, where renewals must generally be carried out in a short time and under severe conditions, program the application well and consult our technical advice service.

Binder

Acrylic modified polystyrene copolymer.

Voc content

Category: a (BA) Maximum 30 g/l VOC (Directive 2010). Maximum 10 g/l VOC (EcoLabel). The product contains less than 5 g/l VOC.

Density

Paint (23°C ± 0,5): 1,30 ± 0,02 g/cm³
Varnish (23°C ± 0,5): 1,05 ± 0,02 g/cm³

Viscosity

Viscosity (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0,5)
DFG paint 1100 ± 250 mPa•s
DFG Varnish 750 ± 150 mPa•s

Solid content

57% ± 2%

Gloss

Satin (G2 Reflectance degree 20±2 GU)

P.V.C.

31% Pigment Volume Concentration in paint

Serial Colors

White RAL 9003. Check availability, price and minimum quantity for other [FoodGrade Color card](#) or other RAL colours.



Consumo - Rendimiento

Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 200-400ml/m², aplicados en 2 a 3 manos, con un rendimiento total entre 2,5 y 5 m²/l.

Consumption - Performance

Depending on condition, type of base and further use, we recommend between 200-400ml/m², applied in 2 to 3 coats, with a total yield between 2.5 and 5 m²/l.

DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC PINTURA- PAINT (7 días-days 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación /Application thickness	Grueso de película – Consumo Film Thickness - Consumption			Rendimiento teórico* / Theoretical performance*
	seco-dry	húmedo-wet	Húmedo-wet *	
Medio -Medium	100 µm	200 µm ± 2%	200 ml/m ²	5 m ² /l
Alto -Thick	200 µm	400 µm ± 2%	400 ml/m ²	2,5 m ² /l

DISPERLITH FOODGRAD ELASTIC BARNIZ INCOLORO - COLOURLESS VARNISH (7 días-days 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación /Application thickness	Grueso de película – Consumo Film Thickness - Consumption			Rendimiento teórico* / Theoretical performance*
	seco-dry	húmedo-wet	Húmedo-wet *	
Mínimo Minimal	12,5 µm	36 µm ± 2%	36 ml/m ²	27,8 m ² /l.
Bajo- Thin	25 µm	72 µm ± 2%	72 ml/m ²	13,9 m ² /l
Medio-Medium	50 µm	144 µm ± 2%	144 ml/m ²	6,94 m ² /l
Alto- Thick	100 µm	288 µm ± 2%	288 ml/m ²	3,47 m ² /l

* Estos son valores promedios ($\sigma = \pm 3.5\%$) que pueden variar ligeramente dependiendo del color, la superficie y el método de aplicación

* These are average values ($\sigma = \pm 3.5\%$) which may vary slightly depending on the color, the surface and the method of application.

Tiempo de secado

Como norma general, de 45 minutos a 2 horas cada mano. La temperatura ambiente y el grado de humedad serán los que determinen el tiempo final de secado

Tiempo de secado al tacto:

- 250 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **50 min.**
- 250 µm en húmedo a 6°C, 60%Hr = **1h 30min.**
- 125 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **20min.**

Tª de aplicación

En general, a partir de 3° C (60% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Humedad máxima de aplicación 70%. No pintar sobre zonas con condensación.

Compatibilidad

No mezclar con otras pinturas.

Drying time

Generally, each coat needs between 45 min and 2 hours. Room temperature and degree of humidity will determine final drying time.

Drying time to touch:

- 250 µm wet at 25°C, 30%Hr = **50 min.**
- 250 µm wet at 6°C, 60%Hr = **1h 30min.**
- 125 µm wet at 25°C, 30%Hr = **20min.**

Application Temperature

Generally, from 3°C (60% relative humidity), both for the surface to be painted and the room temperature. (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Maximum humidity of application 70%. Do not paint over areas with condensation.

Compatibility

Do not mix with other paints.



Disolución

Producto al agua, que se suministra listo para su aplicación, aunque puede diluirse según medios de aplicación hasta un 5-10% en agua potable. En cualquier caso, mezcle bien el producto con agitador eléctrico a baja revoluciones antes de aplicarlo.

Almacenaje

24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 30°C. Una vez abierto el envase consumir íntegro en el menor tiempo posible.

Envasado

Recipientes plásticos de 5 y 12,5 litros.

Peligrosidad

Uso exclusivo para profesionales.
Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPI's y medidas indicadas.

Residuos

Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y, por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas.

Proyectos oficiales de I+D+i

Fakolith dispone del sello oficial de pyme innovadora de la Unión Europea.

El desarrollo las tecnologías BioFilmStop y FoodGrade es constante, gracias a proyectos oficiales desarrollados y liderados por Fakolith en consorcio con centro tecnológicos oficiales de reconocido prestigio.

Los proyectos abarcan tanto la investigación básica como la innovación tecnológica y están cofinanciados por la Unión Europea y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Consulte nuestros proyectos clicando en la imagen.



INNOVATIVE SME

Valid until Nov 15th 2021



Disolution

Water-based product, which is supplied ready for application, although it can be diluted up to 5-10% in drinking water, depending on the means of application. In any case, mix the product well with an electric mixer at a low speed before applying.

Storage

24 months in closed container, in a cool place at a temperature no lower than 5°C and no higher than 30°C. Once opened, consume immediately as shorter as possible.

Packaging

Plastic cans of 5 and 12,5 litres.

Danger

Exclusive product for use by professionals.
For correct handling always read the safety and usage data sheet and use the indicated IPE's.

Waste

For the correct management of packaging and waste generated after the use of this product, contact a local authorized manager. Unused paint must be treated by specialists so that its disposal is environmentally friendly, and therefore should not be thrown away with household waste.

Official R+D+i projects

Fakolith has the official stamp of innovative SME of the European Union.

The development of the BioFilmStop and FoodGrade technologies is constant, thanks to official projects developed and led by Fakolith in a consortium with official technology centers of recognized prestige.

The projects cover both basic research and technological innovation and are co-financed by the European Union and the Ministry of Science and Innovation.

Consult our projects by clicking on the image.



NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality system, certified by TÜV Rheinland, DIN EN ISO 9001:2015 Standard.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U., company forming part of the FAKOLITH Group in Spain, manufacturing, importing and selling paints and special industrial treatments, in accordance with their corporate purpose. Any legal liability with regard to the application of these products will always be beyond our control. This technical information, along with recommendations associated with the application and final use of the product, are always provided in good faith, based on our knowledge and current experience, insofar as, within the useful life of the product, it has been correctly handled and applied in standard situations. In practice the possible differences in the surface materials and actual conditions that may exist in the location where applied are of such diversity that no guarantee can be deduced from either the information provided in the present document or from any other written recommendation, or whatsoever other advice that may be offered with regard to the sale or suitability for particular purposes thereof, or any obligation whatsoever, outside of any legal relationship that might exist, with the exception of such defects in the quality of our materials that are a result of faulty production. The above information does not represent a reason why the purchaser and/or applier and/or final user should determine that our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products do not meet their needs. Fakolith reserves the right to update the properties and specifications of the products for the purpose of improving our recommendations and adapting them to the current regulations. Any new edition of the present document, bearing a later date, will annul the validity of any previous version hereof.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has taken out a product liability insurance policy that provides international cover, except in the USA and Canada, of up to 3 million Euros.

