



FAKOLITH®
Food Contact &
Hygienic Coatings



INNOVATIVE SME
Valid until Nov 15th 2021



Disperlith Industry

Pintura Higiénico Sanitaria – Hygienic Sanitary Paint

Resumen de producto

DISPERLITH INDUSTRY es una pintura higiénico sanitaria transpirable, de acabado mate, anti-humedad, con alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias. Formulada a base de copolímeros acrílicos modificados en dispersión acuosa, low VOC, bajo olor, libre de amoníaco, APEO, formaldehído, ftalatos, BPA, metales pesados, polihaloanisoles y polihalofenoles. Tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop (BPR Art 3 y 58) con eficacia ensayada contra los principales microorganismos patógenos (hongos y levaduras, bacterias y biofilm, y otros como coronavirus felino y humano).

Disperlith Industry es ideal para renovar y superficies afectadas por humedad, moho y microorganismos, y/o como prevención para evitar su aparición. Como acabado de superficies abiertas, paredes y techos, en interiores y exteriores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

Con Declaración de Conformidad de Prestaciones y ensayos de mercado CE. Pintura ampliamente certificada y recomendada por la [BVLK alemana](https://bvllk.de/).



Propiedades

Excelente adherencia sobre múltiples superficies, resistente a la intemperie, a la carbonatación y alcalinidad de la base. Pintura con buena resistencia a la mayoría de los desinfectantes y limpiadores DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 (En caso de duda consulte al Dpto. Técnico). Secado desde 5°C.

Ensayos marcado CE (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 tras 7 días curado aplicando 2 capas de 240 gr:

- Resistencia a la abrasión. Pérdida de peso= 340 mg.
- Permeabilidad al CO₂ Clase III Sd >50 m (129)
- Permeabilidad al vapor agua Clase I Sd <5 m (1,15)
- Permeabilidad agua líquida w<0,1 Kg/m²·h^{0.5} (0.05) Clase III.
- Resistente a tracción para sistemas Rígidos con cargas de tráfico =4,36 N/mm².

Conforme a la norma DIN EN 13300:2002 y DIN EN 1062-1 es resistente al frote en húmedo Clase 1 (<5 µm), cubrición Clase I (250 ml/m²), transpiración vapor de agua Clase V₂ (S_D= 0,24 [m]), Euroclase estimada B-s1, d0.

Product summary

DISPERLITH INDUSTRY is a breathable hygienic sanitary paint, with a matte finish, anti-humidity, with high resistance to humidity and its consequences. Formulated with modified acrylic copolymers in aqueous dispersion, low VOC, low odor, free of ammonia, APEO, formaldehyde, phthalates, BPA, heavy metals, polyhaloanisoles and polyhalophenols. Treated with BioFilmStop antimicrobial technology (BPR Art 3 and 58) with proven efficacy against the main pathogenic microorganisms (fungi and yeasts, bacteria and biofilm, and others such as feline and human coronavirus).

Disperlith Industry is ideal for renovating surfaces affected by moisture, mold, mildew and microorganisms, and/or as a preventative to avoid their appearance. As a finish for open surfaces, walls and ceilings, indoors and outdoors. Especially in food industry and health sectors, hospitals and clinics, and also in industry, civil works and public and private buildings in general.

With Declaration of Conformity of Performance and CE marking tests. Paint widely certified and recommended by the German BVLK <https://bvllk.de/>



Properties

Excellent adhesion on multiple surfaces, resistant to weathering, carbonation, and alkalinity of the base. Paint with good resistance to most disinfectants and cleaners DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 (In case of doubt consult Technical Dept.). Drying from 5°C.

Tests CE marked (Tecnalia) UNE-DIN EN ISO 1504-2:2005 after 7 days cured applying 2 coats of 240 gr:

- Abrasion resistance. Weight loss= 340 mg.
- Permeability to CO₂ Class III Sd >50 m (129)
- Permeability to water vapor Class I Sd <5 m (1.15)
- Liquid water permeability w<0.1 Kg/m²·h^{0.5} (0.05) Class III.
- Tensile strength for rigid systems with traffic loads =4.36 N/mm².

According to DIN EN 13300:2002 and DIN EN 1062-1 it is resistant to wet rubbing Class 1 (<5 µm), coverage Class I (250 ml/m²), water vapor transpiration Class V₂ (S_D= 0.24 [m]), estimated Euroclass B-s1, d0.

Sanitario - Sanitary Registration: RGSEAA ES-39.005259
Productor de Biotidas - Biocide producer: ROESP E-0043-E
www.pinturaalimentaria.es Fakolith Chemical Systems www.foodgradepaint.com
Tel. +(34) 977454000 [Contact form](#) Tortosa – SPAIN - VAT: ESB43967579



Ver. 07-11-2022

Tecnología Antimicrobiana BioFilmStop

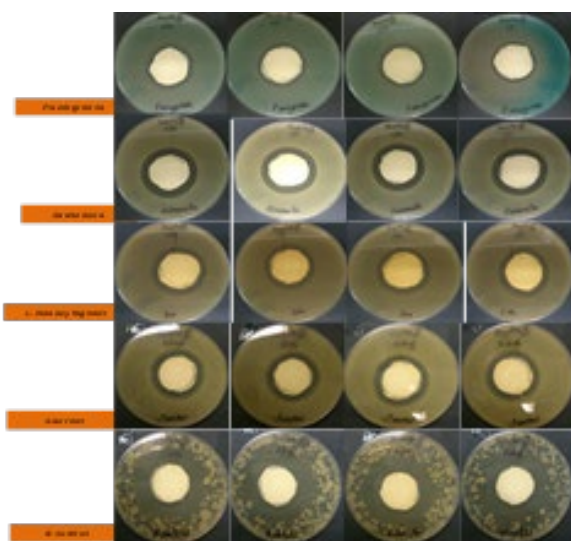
Pintura ensayada con técnica GC-MS-MS para determinar el perfil polihaloanisol y polihalofenoles en película seca, obteniendo valores inferiores al límite de detección <0,50 ng/l. y por tanto sin riesgo de anisoles ni precursores, dato especialmente destacable para su uso en bodegas vino (DOLMAR).

Disperlith Industry está certificada por Fraunhofer IPA como recubrimiento de Excelente resistencia biológica contra hongos y bacterias: (*Aspergillus niger*, *Chaetomium globosum*, *Paecilomyces variotii*, *Penicillium pinophilum*, *Trichoderma virens*), y de uso recomendable también en salas Blancas y similares.

Artículo tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop. Con Declaración de Conformidad. DISPERLITH Industry es una pintura sanitaria que, como función secundaria importante, está tratada con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop, efectiva y ensayada contra biofilm, bacterias, hongos, levaduras y Coronavirus (*Aspergillus*, *Cladosporium*, *Penicillium*, *Algae Escherichia Coli*, *Listeria monocytogenes*, *Salmonella enteritidis*, *Pseudomonas aureuginosa*, *Legionella pneumophila*, *Aspergillus brasiliensis*, *Candida albicans*, *Staphylococcus aureus* MRSA, *Coronavirus Feline*, etc.)

La tecnología antimicrobiana BioFilmStop es desarrollada evaluada y ensayada cualitativa y cuantitativamente tanto en laboratorios externos acreditados, como por Fakolith como pyme innovadora intensiva en I+D+i, en el marco de continuos proyectos oficiales de investigación microbiológica, bajo diversas regulaciones como ASTM D2574-06, ISO 846, ISO 22196, ISO 15457:201, ISO 21702. Consulte detalle en la Declaración de conformidad de cada producto.

Las pinturas y recubrimientos de la gama sanitaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Prácticas de manufactura (GMP) según CE 2023/2006, mejorando la higiene y la seguridad alimentaria y sanitaria de superficies y ambientes.



BioFilmStop Antimicrobial Technology

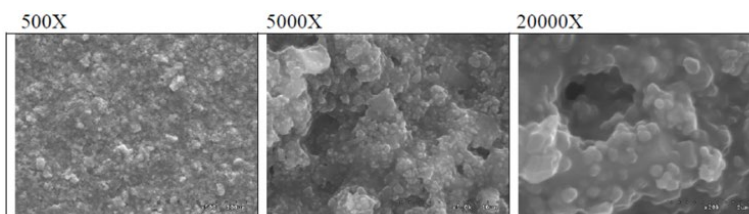
Paint tested with GC-MS-MS technique to determine the profile of polyhaloanisoles and polyhalophenols in dry film, obtaining values below the detection limit <0.50 ng/l. and therefore without risk of anisoles or precursors, especially noteworthy for use in wine cellars (DOLMAR).

Disperlith Industry is certified by Fraunhofer IPA as a coating with excellent biological resistance against fungi and bacteria (*Aspergillus niger*, *Chaetomium globosum*, *Paecilomyces variotii*, *Penicillium pinophilum*, *Trichoderma virens*), and is also recommended for use in clean rooms and the like.

Treated article (BPR Art.3 and 58) with BioFilmStop antimicrobial Technology. With Declaration of Conformity. DISPERLITH Industry, is a hygienic paint that, as an important secondary function, is treated with BioFilmStop antimicrobial technology, effective and tested against biofilm, bacteria, fungi, yeasts and Coronavirus (*Aspergillus*, *Cladosporium*, *Penicillium*, *Algae Escherichia Coli*, *Listeria monocytogenes*, *Salmonella enteritidis*, *Pseudomonas aureuginosa*, *Legionella pneumophila*, *Aspergillus brasiliensis*, *Candida albicans*, *Staphylococcus aureus* MRSA, *Coronavirus Feline*, etc.)

BioFilmStop antimicrobial technology is developed, evaluated and tested qualitatively and quantitatively in external accredited laboratories, as well as by Fakolith as an innovative SME intensive in R&D&I, in the framework of continuous official microbiological research projects, under various regulations such as ASTM D2574-06, ISO 846, ISO 22196, ISO 15457:201, ISO 21702. See details in the Compliance Declaration of each product.

The paints of Fakolith's Hygienic range contribute to comply positively with CE 852/2004, are manufactured under HACCP and Good Manufacturing Practices GMP and CE 2023/2006, improving hygiene and food and health safety of surfaces and environments.



Fotografía de microscopio electrónico de barrido, del film de DISPERLITH INDUSTRY.
Scanning electron microscope photograph of the DISPERLITH INDUSTRY film.



Campos de uso

Recomendable tanto como acabado preventivo como especialmente en renovación de superficies afectadas de humedad y microorganismos, de la industria alimentaria y sector sanitario, industria farmacéutica y cosmética, e industria y obra civil en general. En general para paredes y techos, tanto en interiores como en exteriores, ya sean nuevas o en renovación.

Información reglamentaria

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC en colaboración con el Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria, ha obtenido el Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC N°39.05377/CAT, Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA ES-39.005259/T, Registro de fabricante de biocidas ROESP E-0043-E, registros que se encuentran vigente conforme a todas las normas EU aplicables.

DISPERLITH INDUSTRY es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos y medicamentos (Excepto el contacto directo reservado para nuestra gama FoodGrade).

Las pinturas sanitarias de Fakolith cumplen con el reglamento europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004, así como otras regulaciones privadas de calidad y seguridad alimentaria y sanitaria, como IFS, BRC, etc.

Modo de aplicación

Compatible con la mayoría de las superficies minerales, y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, que deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, desinfectantes, desoxidantes, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

El proceso más habitual es:

Eliminar partes en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas y reparar la base con masilla y morteros adecuados en caso necesario.

1- Limpieza de la superficie con FK-12 (sales, mohos, cal, desencofrantes, restos de arenado, polvo, suciedad...)

2- Tras dejar secar, aplicación de Disperlith Primer, como imprimación consolidante tratada con tecnología BioFilmStop.

Fields of use

Recommended both as a preventive finish and especially in the renovation of surfaces affected by humidity and microorganisms, in the food industry and health sector, the pharmaceutical and cosmetic industry, and industry and civil works in general. In general, for walls and ceilings, both indoors and outdoors, whether new or being renovated.

Regulatory information

Fakolith Chemical Systems, has developed its HACCP in collaboration with the National Centre for Technology and Food Safety, has obtained the Sanitary Registration of Industries and Food Products RSIPAC No. 39.05377/CAT, General Sanitary Registration of Food Companies and Food RGSEAA ES-39.005259/T, Registration of manufacturer of biocides ROESP E-0043-E, registrations that are in force under all applicable EU regulations.

DISPERLITH INDUSTRY is suitable for painting rooms where food and medicines are manufactured and handled (Except for the direct contact reserved for our FoodGrade range).

Fakolith hygienic paints comply with the European regulation 1935/2004/CE regarding traceability and GLP of good manufacturing practice CE 2023/2006, and also contributes positively to the compliance with the regulation CE 852/2004, as well as other private quality and food and sanitary safety regulations, such as IFS, BRC, etc.

How to apply

Compatible with most mineral surfaces, and with other well-bonded dispersion paints and/or primers resistant to the Class 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 cut-through test.

For the good application of a product, the state and preparation of the base must be considered. The base must be clean, consolidated and with adequate levels of humidity, for which we have a wide range of cleaners, disinfectants, deoxidizers, primers, water repellents, consolidators, insulating agents, mortars, putties. In case of doubt, consult our technical advice service.

The most common process is:

Remove parts in poor condition, deteriorated or inconsistent bases, poorly adhered paints and repair the base with putty and suitable mortars if necessary.

1- Cleaning the surface with FK-12 (salts, moulds, lime, release agents, sandblasting residues, dust, dirt...)

2- After allowing it to dry, application of Disperlith Primer, as a consolidating primer treated with BioFilmStop technology.



3- Tras dejar secar, acabado con 2 manos de pintura sanitaria Disperlith Industry aplicada con brocha rodillo o airless. En general, la superficie a pintar debe estar seca, libre de óxido, grasas, suciedad y ser consistente.

Más información en el apartado web, [soluciones y guías de aplicación](#).

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Aglutinante

Acrilatos puros modificados con poliuretano alifático.

Contenido VOC

Categoría: a/c (BA) Máximo 30 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). Máximo 10 g/l VOC (EcoLabel). El producto contiene menos de 5 g/l VOC.

Densidad

(23°C ± 0,5): 1,44 ± 0,02 g/cm³

Viscosidad

Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 23°C ± 0,5)
1900 ± 250 mPa•s

Cont. Sólidos

65% ± 2%

Brillo

Mate (G3-Grado de reflectancia <5 GU)

C.V.P

77% Concentración en volumen de pigmentos

Colores Serie

Blanco de serie, y colores NCS bajo pedido mínimo. Pigmentable in situ con colorantes concentrados compatibles y de alta calidad como Mixol, al 3% como máximo.

3- After allowing to dry, finish with 2 coats of Disperlith Industry hygienic paint applied by roller brush or airless. In general, the surface to be painted must be dry, free of rust, grease, dirt and be consistent.

More [information in the web section, solutions and application guides](#).

NOTE: Consult the technical and safety data sheets of the above-mentioned products, before applying them. Before starting any treatment, the origin and degree of humidity of the base and environment must be determined by means of electronic humidity meters and hygrometers, which determine the environmental conditions and the absence of filtrations or actions under phreatic levels or with excessive water pressure, since in this case we could recommend other types of treatments. Especially in the food industry, where renewals must generally be carried out in a short time and under severe conditions, program the application well and consult our technical advice service.

Binder

Pure acrylates modified with aliphatic polyurethane

VOC content

Category: a (BA) Maximum 30 g/l VOC (Directive 2010). Maximum 10 g/l VOC (EcoLabel). The product contains less than 5 g/l VOC.

Density

(23°C ± 0,5): 1,44 ± 0,02 g/cm³

Viscosity

Viscosity (ASTM 3, 250 rpm, a 25°C ± 0,5): 1900 ± 250 mPa•s

Solid content

65% ± 2%

Gloss

Matt (G3-Reflectance degree <5 GU)

P.V.C.

77% Pigment Volume Concentration

Serial Colors

White, and NCS colors on minimum order. Pigmentable on site with compatible, high quality concentrated dyestuffs such as Mixol at 3% maximum.



Consumo - Rendimiento

Dependiendo del estado y tipo de base se recomiendan entre 200-333 ml/m², aplicados mínimo en 2 manos, con un rendimiento total entre 3 y 5 m²/l.

Consumption - Performance

Depending on the state and type of base, we recommend between 200-333 ml/m², applied in at least 2 coats, with a total yield between 3 and 5 m²/l.

DISPERLITH INDUSTRY (7 días-days 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación /Application thickness	Grueso de película – Consumo Film Thickness - Consumption			Rendimiento teórico* / Theoretical performance*
	seco-dry	húmedo-wet	Húmedo-wet *	
Bajo -Low	130 µm	200 µm ± 2%	200 ml/m ²	5 m ² /l
Medio -Medium	162,5 µm	250 µm ± 2%	250 ml/m ²	4 m ² /l
Alto -Thick	217 µm	333 µm ± 2%	333 ml/m ²	3 m ² /l

* Estos son valores promedios ($\sigma = \pm 3.5\%$) que pueden variar ligeramente dependiendo del color, la superficie y el método de aplicación

* These are average values ($\sigma = \pm 3.5\%$) which may vary slightly depending on the color, the surface and the method of application.

Tiempo de secado

Como norma general, de 1 a 2 horas cada mano. La temperatura ambiente y el grado de humedad serán los que determinen el tiempo final de secado

Tiempo de secado al tacto:

- 250 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **1h.**
- 250 µm en húmedo a 6°C, 60%Hr = **1h 30min-2h.**
- 125 µm en húmedo a 25°C, 30%Hr = **30min.**

Tª de aplicación

En general, a partir de 5°C (60% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Humedad máxima de aplicación 70%. No pintar sobre zonas con condensación.

Compatibilidad

No mezclar con otras pinturas.

Almacenaje

24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 30°C. Una vez abierto el envase consumir íntegro inmediatamente.

Envasado

Recipientes plásticos de 5 y 12,5 litros.

Drying time

Generally, each coat needs between 1 and 2 hours. Room temperature and degree of humidity will determine final drying time.

Drying time to touch:

- 250 µm wet at 25°C, 30%Hr = **1h.**
- 250 µm wet at 6°C, 60%Hr = **1h 30min-2h.**
- 125 µm wet at 25°C, 30%Hr = **30min.**

Application Temperature

Generally, from 5°C (60% relative humidity), both for the surface to be painted and the room temperature (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Maximum humidity of application 70%. Do not paint over areas with condensation.

Compatibility

Do not mix with other paints.

Storage

24 months in closed container, in a cool place at a temperature no lower than 5°C and no higher than 30°C. Once opened, consume immediately.

Packaging

Plastic cans of 5 and 12,5 liters.



Peligrosidad

Uso exclusivo para profesionales.
Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPI's y medidas indicadas.

Residuos

Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y, por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas.

Proyectos oficiales de I+D+i

Fakolith dispone del sello oficial de pyme innovadora de la Unión Europea.

El desarrollo las tecnologías BioFilmStop y FoodGrade es constante, gracias a proyectos oficiales desarrollados y liderados por Fakolith en consorcio con centro tecnológicos oficiales de reconocido prestigio. Los proyectos abarcan tanto la investigación básica como la innovación tecnológica y están cofinanciados por la Unión Europea y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Consulte nuestros proyectos [clicando aquí](#).

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Danger

Exclusive product for use by professionals.
For correct handling always read the safety and usage data sheet and use the indicated IPE's.

Waste

For the correct management of packaging and waste generated after the use of this product, contact a local authorized manager. Unused paint must be treated by specialists so that its disposal is environmentally friendly, and therefore should not be thrown away with household waste.

Official R+D+i projects

Fakolith has the official stamp of innovative SME of the European Union.

The development of the BioFilmStop and FoodGrade technologies is constant, thanks to official projects developed and led by Fakolith in a consortium with official technology centers of recognized prestige. The projects cover both basic research and technological innovation and are co-financed by the European Union and the Ministry of Science and Innovation.

Consult our projects [by clicking here](#)



INNOVATIVE SME

Valid until Jan 21st 2025



LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality system, certified by TÜV Rheinland, DIN EN ISO 9001:2015 Standard.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U., company forming part of the FAKOLITH Group in Spain, manufacturing, importing and selling paints and special industrial treatments, in accordance with their corporate purpose. Any legal liability with regard to the application of these products will always be beyond our control. This technical information, along with recommendations associated with the application and final use of the product, are always provided in good faith, based on our knowledge and current experience, insofar as, within the useful life of the product, it has been correctly handled and applied in standard situations. In practice the possible differences in the surface materials and actual conditions that may exist in the location where applied are of such diversity that no guarantee can be deduced from either the information provided in the present document or from any other written recommendation, or whatsoever other advice that may be offered with regard to the sale or suitability for particular purposes thereof, or any obligation whatsoever, outside of any legal relationship that might exist, with the exception of such defects in the quality of our materials that are a result of faulty production. The above information does not represent a reason why the purchaser and/or applier and/or final user should determine that our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products do not meet their needs. Fakolith reserves the right to update the properties and specifications of the products for the purpose of improving our recommendations and adapting them to the current regulations. Any new edition of the present document, bearing a later date, will annul the validity of any previous version hereof.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has taken out a product liability insurance policy that provides international cover, except in the USA and Canada, of up to 3 million Euros.

